

# EPOXY RESIN 51-FLOORING

## Dvokomponentna samonivelirajuća epoksidna smola za podove

### OPIS

**EPOXY RESIN 51-FLOORING** je dvokomponentni, samonivelirajući epoksidni premaz za podove bez otapala sa izvrsnom kemijskom otpornošću, otpornošću na abraziju te jake udarce.

### SUKLADNOST - CERTIFICIRANJE

**CE** certifikat prema EN 13813

### PODRUČJA PRIMJENE

- Industrijski podovi
- Bolnice
- Prehrambena, kemijska i farmaceutska industrija
- Zatvorena parkirališta
- Maloprodajni prostori
- Hoteli

### SVOJSTVA I PREDNOSTI

- Bez otapala
- Visoka otpornost na udarce
- Izvrsna kemijska otpornost
- Izvrsna mehanička svojstva, visoka vlačna čvrstoća te čvrstoća na kidanje i abraziju
- Sprječava rast gljivica i pojavu bakterija

### UGRADNJA

#### Uvjeti betonske podloge (standard):

- Tvrdća:  $R_{28} = 15\text{MPa}$
- Vlažnost:  $W < 5\%$
- Temperatura: od  $12\text{ }^\circ\text{C}$  -  $35\text{ }^\circ\text{C}$
- Relativna vlažnost:  $< 85\%$

Temeljito očistite podlogu uz mehaničko brušenje ukoliko je to moguće. Uklonite ulja, masti i vosak. Cementno mlijeko, labave čestice, gljivice, plijesan i osušeni djelovi membrane moraju biti uklonjeni. Popunite neravnine u podlozi uz pomoć **EPOXY RESIN -21 T**.

### MIJEŠANJE:

Prije nego pomiješate komponente A i B, dobro promiješajte samo komponentu A. Dodajte komponentu B u spremnik komponente A i promiješajte pomoću električnog mješača / bušilice sa malom brzinom (300 rpm) sve dok mješavina ne postane kompletno homogena. Obratite posebnu pažnju na stranice i dno kante.

### PRAJMANJE:

Premažite sve površine **AQUADUR** ili **AQUASMART-DUR** primerom sa potrošnjom od cca. 150 – 200 g/m<sup>2</sup>. Ako želite, pospite vlažan primer sa kvarcnim pijeskom te otpušite višak po sušenju. Nakon 12 sati ugradite **EPOXY RESIN 51-FLOORING**.

### UGRADNJA KAO BOJA:

Ugradite **EPOXY RESIN 51-FLOORING** bez dodatka kvarcnog pijeska sa valjkom ili špatulom u dva sloja potrošnje 0,250 – 0,350 kg/m<sup>2</sup> po sloju (minimalna ukupna potrošnja 0,50 kg/m<sup>2</sup>). Kako bi se postigla protukliznost, zadnji sloj posuti kvarcnim pijeskom.

### UGRADNJA KAO SAMONIVELIRA:

Unutar mješavine **EPOXY RESIN 51-FLOORING** A + B, u omjeru 1:1 po težini dodajte suhi kvarcni pijesak promjera zrna 0,1 – 0,3 mm. Razlijte material po podu i razvucite nazubljenim gleterom od 5 mm. Po ugradnji upotrijebite valjak sa šiljcima kako biste ispustili zarobljeni zrak.

### PAKIRANJE

5Kg + 1Kg kante

### VIJEK TRAJANJA

**EPOXY RESIN 51-FLOORING** se može skladištiti minimalno 12 mjeseci u originalnom neotvorenom pakiranju pri temperaturama od  $5 - 12\text{ }^\circ\text{C}$  na suhom mjestu.

# EPOXY RESIN 51-FLOORING

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

### Tekuće stanje:

SVOJSTVO	JED.	METODA	SPECIFIKACIJE
-Otvoreno vrijeme ugradnje (25°C) & 55% RH	Min.	Interna metoda	40
-Omjer miješanja(Comp.A :Comp.B)			5:1
-Količina krutina	%	Interna metoda	99.8%
-Viskoznost (prvo miješanje) (BROOKFIELD)	cP	ASTM D2196-86, at 25°C	2,000-4,000

### Premaz:

SVOJSTVO	JED.	METODA	SPECIFIKACIJE
-Tvrdća	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	>95
-Max kratkotrajna temperatura (šok)	°C	-	150
- Lagano promet on opt. ((25°C) & 55% RH)	Sati	INTERNO	24
- Teški promet	Dani	INTERNO	7
- Otpornost na abraziju (TABER)	Gubitak Mg	ASTM D6040, CS17 WHEELS, 1000 REVS, 1000 GR	55
- Prionjivost na beton	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D4541	>3
- Kompresijska snaga	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196-1	>50
- Sakupljanje	%	INTERNO	0
-Otpornost na kiseline, otapala, lubrikante itd.	-	INTERNO	Izvršno

# EPOXY RESIN 51-FLOORING

<b>CE</b>
17
<b>ALCHIMICA S.A.</b> 7 Lampsakou, Athens-GREECE
DoP 461-3-208/30.06.2015
EN 13813 2032 EPOXY RESIN 51-FLOORING Protection of floors subject to heavy traffic, abrasion and chemical resistance for indoor applications
www.alchimica.com

OSNOVNE KARAKTERISTIKE	SVOJSTVA	TEST STANDARD	USKLAĐENA TEHNIČKA SPECIFIKACIJA
OTPORNOST NA ABRAZIJU	55 mg gubitka (c17s/1000/1000)	ASTM D6040	EN 13813
REAKCIJA NA POŽAR	KLASA F	EN 13813	
AGRESIVNE KOMPONENTE	NE	EN 13813	
KAPILARNA UPOJNOST I PROPUSNOST VODE	$W=0.02 \text{ Kg}/\{\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5}\}$	EN 1062-3	
SNAGA PRIONJIVOSTI NA PULL-OFF TESTU	$>3,5 \text{ N}/\text{mm}^2$	EN 13892-8:2002	

NIJEDNA NAŠA OBJAVLJENA UPUTSTVA I SPECIFIKACIJE, U PISANOM ILI DRUGOM OBLIKU, NE OBVEZUJE OPĆENITO ILI U VEZI S BILO KAKVIM PRAVIMA TREĆIH STRANA ILI NE OSLOBAĐA ZAJNTERESIRANE STRANE OD NJIHOVE DUŽNOSTI DA PROIZVOD PODVRGNU ODGOVARAJUĆOJ PROVJERI NJEGOVE PRIKLADNOSTI. NI U KOJEM SLUČAJU ALCHIMICA S.A. NEĆE BITI ODGOVORNA ZA BILO KAKVU ŠTETU KOJA JE NASTALA UPORABOM ILI OSLANJANJEM NA INFORMACIJE ILI PROIZVOD NA KOJI SE INFORMACIJE ODNOSU.

